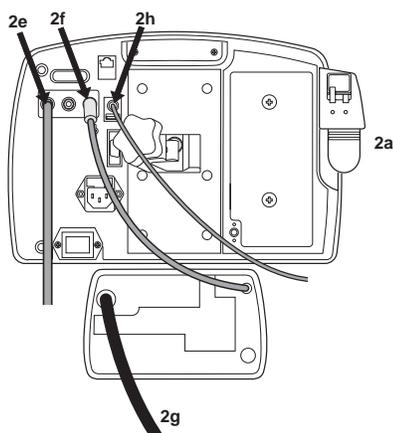


## Vérification avant utilisation

(Les instructions qui suivent sont à utiliser lorsque l'assistant avant utilisation intégré n'est pas utilisé.)

- Mettre le dispositif en marche. Un étalonnage en plage basse débutera et continuera jusqu'à sa fin.
- Connexions préalables :**  
Confirmer le raccordement des éléments suivants :
  - Cartouche du séparateur d'eau, flacon du piège à eau et tubulure d'échantillonnage du gaz du patient en place
  - Le câble du module d'injection et les tubulures sont raccordés
  - Brancher le cordon d'alimentation et vérifier que l'indicateur de courant AC est éclairé (ON). 
  - Régulateur au cylindre d'INOMAX 800 ppm
  - Tuyau du régulateur vers l'entrée de l'INOmax DS<sub>IR</sub>
  - Tuyau de l'INOblender connecté et verrou blanc en place
  - Source d'oxygène (50 psig) à l'arrière de l'INOblender
  - Câble IR en place



- Assembler les connecteurs de configuration avant utilisation (schéma au dos de la carte). Attendre avant de mettre en marche le débitmètre d'O<sub>2</sub>.
- Test de fuite à haute pression :**  
Ouvrir/fermer la valve du cylindre d'INOMAX 800 ppm
  - Vérifier que la pression du cylindre est d'au moins 500 psig
  - Surveiller le manomètre pendant 30 secondes. S'assurer d'aucune baisse de pression.
- Vérification de la purge/alarme manuelle :**
  - Appuyer sur ANNULER pour quitter l'assistant avant utilisation.
  - Vérifier que la valve du cylindre d'INOMAX est fermée.
  - Régler le débitmètre d'O<sub>2</sub> à 10 L/min.
  - Effectuer la purge de l'INOmax DS<sub>IR</sub>.
    - Régler la dose d'INOMAX à 40 ppm.
    - L'alarme « Valve du cylindre fermée » se déclenchera.
    - La pression de la jauge de cylindre devrait tomber à 0 psig.
    - Le NO<sub>2</sub> mesuré augmentera, puis diminuera à mesure que le NO<sub>2</sub> est purgé du système.
    - L'alarme « Pression du cylindre basse » se déclenchera.
  - Ouvrir la valve du cylindre d'INOMAX.
  - Régler la dose d'INOMAX à zéro. L'indicateur « La dose réglée est à zéro. Veuillez fermer la valve du cylindre. » s'affichera. Cet indicateur s'affiche à chaque fois que la dose réglée est remise à zéro; toutefois, au cours de cette procédure avant utilisation, laisser le cylindre ouvert et toucher l'écran pour réinitialiser l'indicateur.

### 6. Test intégré de système de secours pneumatique :

- Vérifier que le débitmètre du montage avant utilisation est réglé à 10 L/min.  6b
- Ouvrir le commutateur du système d'administration de secours de l'INOmax DS<sub>IR</sub> (tourner sur ON)
- Vérifier les valeurs mesurées
 

NO	14 à 26 ppm
NO <sub>2</sub>	≤ 1,0 ppm
- Fermer le commutateur du système d'administration de secours (tourner sur OFF)  6d

### 7. Test de performance :

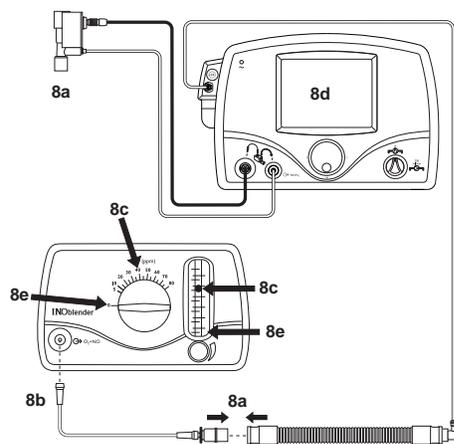
- Vérifier que le débitmètre d'O<sub>2</sub> est à 10 L/min.
- Régler la dose d'INOMAX à 40 ppm
 

Valeur acceptable de NO	35-45 ppm
Valeur acceptable de NO <sub>2</sub>	< 1,5 ppm
FiO <sub>2</sub>	95 ± 3 %
- Vérifier les valeurs mesurées
- Régler la dose d'INOMAX à 0 ppm
  - Un rappel « La dose réglée est à zéro. Veuillez fermer la valve du cylindre » s'affiche; NE FERMEZ pas la valve du cylindre à ce moment-là.
- Fermer le débitmètre d'oxygène

### 8. Test de l'INOblender :

- Retirer le module d'injection du montage avant utilisation
- Retirer la tubulure d'O<sub>2</sub> du débitmètre et raccorder à la sortie de l'INOblender
- Régler le débit de l'INOblender à 10 L/min, et la dose d'INOMAX à 40 ppm
- Confirmer la valeur acceptable de NO<sub>2</sub>

NO	32 à 48 ppm
----	-------------
- Régler la dose et le débit de l'INOblender à 0

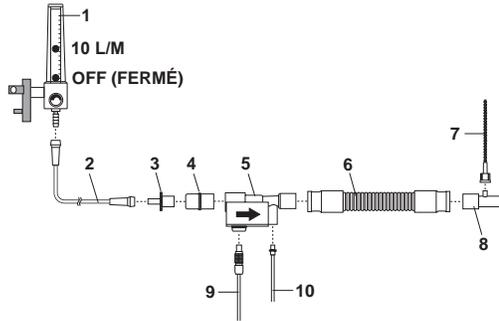


### Fin de la procédure

Si le dispositif n'est pas utilisé dans les 10 minutes, dépressuriser le régulateur du cylindre

 **AVERTISSEMENT :** Cette carte de référence ne remplace pas les manuels de fonctionnement et d'entretien de l'INOmax DS<sub>IR</sub> et de l'INOblender. Se reporter à ces manuels pour tous les avertissements et mises en garde applicables.

## Montage avant utilisation



1. Débitmètre d'O<sub>2</sub>
2. Tubulure d'O<sub>2</sub>
3. Adaptateur 15 M x 4,5 mm
4. Adaptateur 22M / 15F x 22M / 15F
5. Module d'injection
6. 30,0 cm de tuyau de 22 mm
7. Tubulure d'échantillonnage de gaz du patient avec Nafion
8. Raccord en T pour échantillonnage de gaz
9. Câble électrique du module d'injection
10. Tube injecteur de NO/N<sub>2</sub>

Tableau de la durée du cylindre « 88 »

		DÉBIT			
		5 L/min	10 L/min	20 L/min	40 L/min
Dose d'INOMAX (ppm)	5	39 jours	19,5 jours	9,8 jours	4,9 jours
	10	19,4 jours	9,7 jours	4,8 jours	2,4 jours
	20	9,6 jours	4,8 jours	2,4 jours	1,2 jour
	40	4,7 jours	2,3 jours	1,2 jour	14 heures
	80	2,2 jours	1,1 jour	13,3 heures	6,6 heures

Tableau de dilution de la FiO<sub>2</sub>

Régler la FiO <sub>2</sub>						
		0,21	0,40	0,60	0,80	1,00
Dose d'INOMAX (ppm)	10	0,21	0,40	0,59	0,79	0,99
	20	△ 0,20	0,39	0,59	0,78	0,98
	40	△ 0,20	0,38	0,57	0,76	0,95
	80	△ 0,19	0,36	0,54	0,72	0,90
Véritable FiO <sub>2</sub>						

\* Tous les chiffres du tableau ci-dessus sont basés sur un cylindre plein, de type « 88 » de 1963 litres à 138 bars (2000 psig) avec un changement de cylindre à 14 bars (200 psi). Les chiffres sont calculés sur la base d'un débit continu total de gaz du circuit respiratoire en utilisant un facteur de conversion de cylindre de 14,2 litres par bar/0,98 litre par psig.

- Débit d'INOMAX = [Dose désirée × débit total du ventilateur] ÷ [Concentration du cylindre - dose désirée]
- Volume du cylindre = Facteur de conversion du cylindre × pression du cylindre (bar/psig)
- Durée du cylindre (heures) = (Volume du cylindre ÷ débit d'INOMAX) ÷ 60

